

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**ATG 13/2924**

**Dakbedekking met NT
vezelcement golfplaten
CEMFORT® B65**

Geldig van 15/4/2013
tot 14/4/2016

Goedkeurings- en Certificatie-operator

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

CEMBRIT HOLDING A/S
Sohngaardsholmsvej 2
DK - 9100 AALBORG
Tel: +45 (9)93 72 222
Fax: +45 (9)93 72 322
email: info@cembrit.dk

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

Golfplaten van asbestvrij vezelcement (= type NT, new technology) voor hellende daken. Het betreft een golfplaatprofiel met golfbreedte 177 mm; golfhoogte 51 mm. De golfplaten zijn voorzien van veiligheidsstrips (fig. 1). Ze zijn van het type NT - klasse C 1X volgens NBN EN 494:2012.

Ze worden overlappend geplaatst en op een draagconstructie van gordingen van metaal of hout. De grootte van de overlapping en de afstand tussen de gordingen is afhankelijk van de dakhelling en plaatsingsomstandigheden. Ze worden geplaatst op daken vanaf 10° (18 %) met in achtname van de overdekking en bevestiging van de platen.

De golfplaten zijn in overeenstemming met de norm NBN EN 494:2012.

De technische goedkeuring met certificatie (ATG) heeft betrekking op de NT vezelcement golfplaten CEMFORT® B65 met inbegrip van de toepassingstechniek maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

3 Materialen

3.1 Samenstelling

De NT-golfplaat CEMFORT® B65 wordt vervaardigd op basis van een mengsel van Portland-cement, organische vezels en geselecteerde minerale toeslagstoffen. Het mengsel bevat geen asbest. Ze kunnen aan de bovenzijde voorzien worden van een gepigmenteerde afwerkingslaag op basis van een acrylaathars (pastel grijs, olijfgroen, tegelrood, spaans rood, roodbruin, donkerbruin, donkergrijs en zwart).

Het golfplaattype is asymmetrisch waarbij de langzijde resp. een opgaande, resp. een neergaande golf heeft. In de lengterichting van de plaat zijn verstevigingsstrips aangebracht. Ze bevinden zich in de golf flanken zoals weergegeven in figuur 1. Tijdens de productie worden de golfplaten voorzien van 2 tegenoverstaande afgesneden hoeken, ofwel volle platen (zonder afgesneden hoeken).

Afmetingen:

- golfbreedte (mm): $177 \pm 2,0$;
- golfhoogte (mm): $51 \pm 3,0$;
- aantal golven: 6 1/4;
- plaatbreedte (mm):
 - nominaal: 1093 ± 10 / -5;
 - nuttig: 1050.
- plaatlengte (mm): 1220, 1525, 1830, 2135, 2440, 2750, 3050 ± 10 ;
- plaatdikte (mm): $6,5 \pm 0,6$;
- haaksheid (mm/m): $\leq 6,0$.

Gewicht: oppervlaktemassa (kg/m²): ca. 13.

3.2 Toebehoren

Het toebehoren maakt deel uit van het systeem maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder de certificatie.

3.2.1 Hulpstukken van asbestvrije vezelcement

De hulpstukken vallen niet onder deze ATG.

Aan de golfplaat aangepaste hulpstukken zoals nok, gevel-, doorvoer- en dakraamprofielen worden door de fabrikant geleverd, ze hebben dezelfde vezelcementsamenstelling en dezelfde kleur.

3.2.2 Bevestigingsmiddelen

Haak- of schroefbouten en hanghaken (§ 4.3.4) zijn van roestvrije staalkwaliteit A2. Ze voldoen aan en worden geplaatst volgens § 4 van TV 225 (WTCB). De schroefbouten zijn daarenboven voorzien van een EPDM-sluitschelp.

3.2.3 Kit

De voegkit (figuur 9 en 10) is verkrijgbaar onder twee vormen: kitsnoer (enkel voor lengteoverlap) en spuitkit (zowel voor lengte- als breedteoverlap). Beide moeten voldoen aan volgende eisen:

- dikte: 8 à 10 mm;
- plastisch blijven bij temperatuurschommelingen van -15 °C tot +80 °C zonder uit te vloeien;
- voldoende soepel en samendrukbaar zijn;
- een goede aanhechting aan vezelcement bezitten;
- geen bestanddelen bevatten die vezelcement aantasten;
- bestand zijn tegen alkaliën.

De kit moet steeds op een zuiver en droog oppervlak aangebracht worden. Indien kit wordt aangebracht ter hoogte van de lengteoverlap, dan ligt deze ca. 30 mm onder de bevestigingen. Ter hoogte van de afgeschuinde hoeken wordt de kit omhoog getrokken teneinde de waterafvoer niet te verhinderen.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden vervaardigd door Cembrit a.s – Píchná 26, CZ – 78755 Šumperk.

In het geautomatiseerd productieproces worden de grondstoffen in de juiste verhouding tot een homogene massa gemengd. In een rondzeefmachine, onder bestendige druk, wordt dit mengsel in dunne laagjes op een formaatwals afgezet en bij de gewenste plaatdikte doorgesneden, automatisch op juiste lengte en breedte gesneden. Vervolgens wordt het geheel geprofileerd en geperst. Na een verhardingsperiode van ± 4 weken kunnen de golfplaten, aan de bovenzijde, voorzien worden van een watergedragen acrylaatverf.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit de productieketen. Deze zelfcontrole is onderworpen aan periodieke externe controles.

Cembrít N.V., Groenenborgerlaan 84, BE – 2610 WILRIJK staat in voor de verkoop en de commercialisering van de elementen in België en Luxemburg en geeft advies en technische bijstand aan de gebruikers voor het ontwerp van het dak en de verwerking van de elementen.

5 Opvatting en uitvoering

5.1 Transporten opslag

NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden opgeslagen op een vlakke en stabiele ondergrond in een droge, overdekte ruimte. Ze worden afgeschermd tegen alle weersinvloeden (regen, wind, zon). De maximale stapelhoogte voor NT-golfplaten CEMFORT® B65 bedraagt 2 paletten. De verpakking mag slechts verwijderd worden juist voor het plaatsen van de golfplaten. De ongeplaatste platen moeten 's avonds opnieuw worden afgedekt.

5.2 Dakisolatie - dampscherm

In die gevallen waar de dakschilden geïsoleerd worden, wordt de thermische isolatie geplaatst bv. door:

- stijve isolatieplaten of spandekens aan te brengen onder of tussen de gordingen;
- isolerende dakbeschotplaten of sandwichpanelen aan te brengen op de gordingen.

Deze materialen maken het voorwerp uit van een technische goedkeuring (ATG) met certificatie.

Om inwendige condensatie in de dakconstructie te voorkomen dient zowel de luchtdichtheid (convectieve luchtindringing) als de dampdichtheid (diffusie van vocht) verzekerd te zijn. De keuze van het lucht- en het dampscherm is in functie van de binnen-klimaatklasse van het gebouw.

De luchtdichtheid wordt bekomen door gebruik te maken van hetzij:

- in het geval van luchtoppen isolatieplaten: een luchtscherm uitgevoerd met goed luchtdichte voegen (bv. tapes, lassen, ...);
- luchtdichte isolatieplaten uitgevoerd met luchtdichte voegen (bv. tapes, ...).

Afhankelijk van het te verwachten binnenklimaat van het gebouw en van de hygrothermische eigenschappen van de verschillende materialen van de dakopbouw moet eventueel een dampscherm voorzien worden.

De klasse van het dampscherm wordt bepaald, ofwel door berekening, ofwel door overname van de aanbevelingen vermeld in de TV 225 van het WTCB. Deze laatste zijn gebaseerd op de rekenmethode van Glaser waarbij rekening wordt gehouden met niet-stationaire klimatologische randvoorwaarden en met de thermische en hygrische traagheid van het dak.

In geval van industriële gebouwen bepaalt de opdrachtgever de binnenklimaatklasse waartoe het op te richten gebouw behoort. Deze gegevens worden vermeld in het bijzonder bestek.

In gebouwen behorend tot de binnenklimaatklasse I zijn geen problemen te verwachten met inwendige condensatie.

Bij gebouwen van de binnenklimaatklasse II en III dienen, bij lichte constructies en met binnenisolatie, voldoende voorzorgen genomen te worden, en dit zeker ter hoogte van de voegen, om vochtproblemen te voorkomen.

Bij gebouwen van de binnenklimaatklasse IV dient geval per geval de dampschermklasse te worden bepaald.

In tabel 1 wordt in functie van het onderdak in functie van de binnenklimaatklasse het type van dampscherm aangegeven. Voor de gevallen waar de isolatie in de zoldervloer geplaatst wordt of afwezig is, gelden de bovenstaande aspecten.

Tabel 1 – Dampschermklassen voor hellende daken met isolatie in het dakschild (enkel geldig als de luchtdichtheid verzekerd is)

Onderdak	Binnenklimaatklasse	Dampschermklasse
Geen	I	–
	II – III	E1
Capillair	I, II, III	–
Niet-capillair in banen	I	–
	II – III	E1
Niet-capillair continu geplaatst	I	–
	II – III	E2
Isolerende dakelementen ^(*)	I	–
	II – III	E1
	IV	Geval per geval te bestuderen. Wel is het belangrijk te zorgen voor een perfect luchtdicht scherm. Het zal meestal nodig zijn een drager en een E3 dampscherm op de kepers aan te brengen. Ongeschikt is een isolatie onder de kepers met luchtsponw tussen isolatie en onderdak
–: luchtdicht scherm volstaat E1: alu-kraftpapier alu-gipskarton met dichte voegen E2: PE-folie (≥ 0,2 mm) E3: polymeerbitumen met dichte naden Als E1 is aangegeven, mag natuurlijk E2 of E3 worden gebruikt. (*): De dampschermkwaliteit van de dakelementen is doorgaans E1 of beter.		

5.3 Plaatsing

5.3.1 Algemeen

De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden geplaatst volgens de algemene voorschriften van TV 225 en volgens de voorschriften van de fabrikant.

Ze worden geplaatst op een onderconstructie van houten, betonnen of stalen gordingen of houten regels van dakelementen waarbij het oplegvlak van de golfplaat tenminste 40 mm bedraagt. De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden steeds met de lengterichting haaks op deze gordingen of regels geplaatst en dit strooksgewijs in horizontale of verticale zin. Hierbij dient steeds gelet te worden dat aan de breedteoverlap de afstand van de golf toppen 163 mm bedraagt en bij plaatsing de 2 tegenovergestelde hoeken van de golfplaat afgeschuind worden waar 4 platen bijeenkomen.

5.3.2 Gordingafstand

Tabel 2 – De afstanden tussen de gordingen in functie van de nuttige lengte van de golfplaat, lengteoverlap 200 mm

Plaatlengte	Nuttige lengte	Gordingafstand
(mm)	(mm)	(mm)
1220	1020	1020
1525	1325	1325
1830	1630	815
2135	1935	967
2440	2240	1120
2750	2550	1275
3050	2850	950

5.3.3 Overlappending

De overlap en de voegdichting zijn o.m. afhankelijk van:

- dakhelling;
- lengte van het dakvlak;
- klimatologische omstandigheden van de binnen- en buitenomgeving alsook van de bijzondere eisen die aan het gebouw kunnen gesteld worden.

Hierin wordt volgend onderscheid gemaakt:

a) Regendicht dak:

Hierbij bedraagt de breedteoverlap 1/4 golf.

De noodzakelijkheid om al of niet voegkit toe te passen wordt in tabel 3 aangegeven.

Tabel 3 – Voegdichting

	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)
	(m)		(m)		(m)	
> 5° en ≤ 6°	15	LO + BO	12	LO + BO	10	LO + BO
> 6° en ≤ 7°	20	LO + BO	15	LO + BO	12	LO + BO
> 7° en ≤ 9°	25	LO + BO	20	LO + BO	15	LO + BO
> 9° en ≤ 12°	30	LO	25	LO + BO	20	LO + BO
> 12° en ≤ 15°	35	LO	30	LO + BO	25	LO + BO
> 15° en ≤ 19°	40	LO	35	LO	30	LO + BO
> 19°	40	–	35	LO	30	LO (**)
(*) Zie ook bijlage 1 "Slagregenintensiteit" van TV 225.						
(**) In geval van een regendicht dak; voor het bekomen van een stof-, sneeuw-, en winddicht dak dient steeds een transversale en breedteoverlapafdichting te worden voorzien.						

Bijkomende aandacht dient gehouden te worden ter hoogte van dakdoorgangen waarbij de overlap boven de flensplaten en dakramen afgekit dient te worden om te voorkomen dat eventueel stagnerend water achter de opstanden infiltriert.

b) Stof-, sneeuw- en winddicht dak:

Een verbeterde dichtheid, niet alleen tegen water, doch ook tegen stof, stuifsnieuw en wind, kan enkel verkregen worden door zowel de lengte- als de breedteoverlap af te kitten (zie § 5.3.5).

Bij deze daken dient nagegaan te worden in hoeverre de dakruimte thermisch geïsoleerd wordt en dienaangaande de aanwezigheid van een lucht- en/ of dampscherm nodig is (zie § 5.2).

5.3.4 Bevestiging

De bevestigingsmaterialen zijn aangepast aan vorm en afmetingen van de gordingen, aan het gebruikte golfplaattype (golfhoogte) en aan de overlapping. De NT-golfplaten CEMFORT® B65 kunnen bevestigd worden op de volgende manier:

- met haak- of schroefbouten voor een starre bevestiging (figuur 2, 3, 4 en 5).

De bevestiging met bouten: daar waarvoor de draagconstructie geen abnormale bewegingen te verwachten zijn. De golfplaten worden geplaatst met hun bovenkant 50 mm voorbij de bovenkant van de gording. De bevestigingsgaten moeten steeds volgens de diameter van de bouten (+ 3-4 mm) groot worden vorgeboord.

De bouten of moeren mogen slechts aangedraaid worden tot de sluitschelp het boorgat voldoende afdicht. Het te hard aandraaien veroorzaakt abnormale spanningen in de platen wat aanleiding kan geven tot scheurvorming. Met zelfborende schroefbouten kunnen golfplaten in één handeling op een houten of stalen draagstructuur bevestigd worden: de boorpunt boort het gat in de golfplaat en draagstructuur, de vleugeltjes vervullen het gat in de golfplaat, de sluitschelp zorgt voor een waterdichte afsluiting.

De producent van de golfplaten voorziet voor gebouwen met 1 bouwlaag volgend minimaal aantal bevestigingspunten:

Het aantal bevestigingspunten (figuur 7) per golfplaat bedraagt minstens 2 bouten of haken in het dakvlak en 3 aan de dakranden (figuur 8), deze worden bevestigd ter hoogte van de gording (voor lange golfplaten werkt men met een tussengording en wordt de plaat bijkomend eenmalig aan deze tussengording bevestigd).

In ieder geval wordt het uiteindelijk aantal bevestigingen bepaald uitgaande van de te verwachten windbelasting volgens NBN EN 1991-1-4 en de Nationale Bijlage ANB (NBN EN 1991-1-4 ANB).

Voor de bepaling van de dakzones van een zadeldak: F, G, H, I en J wordt naar figuur 6 verwezen.

5.3.5 Afkitten

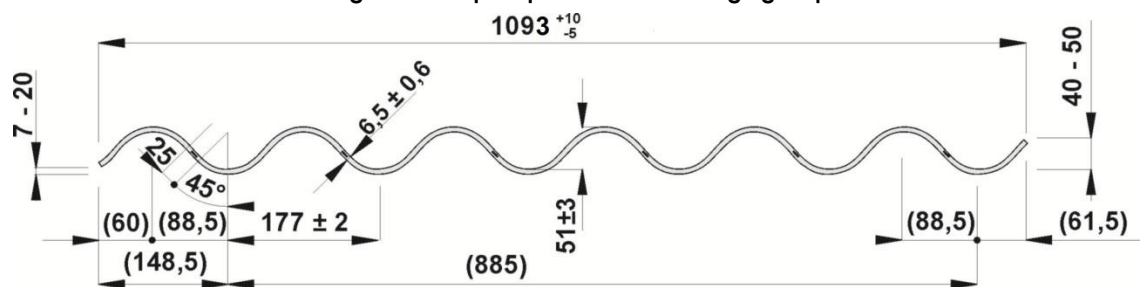
Zoals aangegeven in § 5.3.3 is het afkitten van de lengte- en/of breedteoverlap van de golfplaten nodig om:

- een regendicht dak te bekomen bij hellingen < 20°;
- een winddicht dak te bekomen.

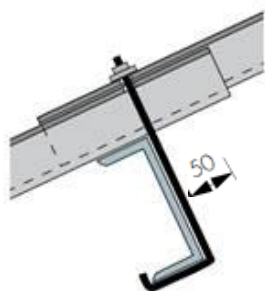
Het afkitten gebeurt met een kitsnoer of een spuitkit die aangebracht wordt op een zuiver en droog oppervlak zoals aangegeven op de figuren 9 en 10.

Voor de lengteoverlapping is het aangeraden de dichtingskit te voorzien ± 30 mm onder de boorgaten waarbij de aan te wenden hoeveelheid spuitkit van de orde van 330 g per plaat van 1,22 m lengte is.

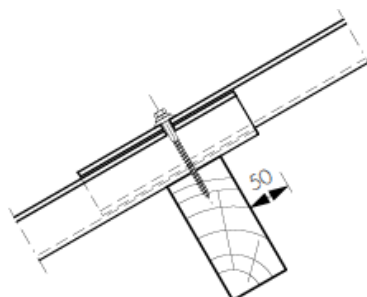
Figuur 1: Golfplaatprofiel met verstevigingsstrip



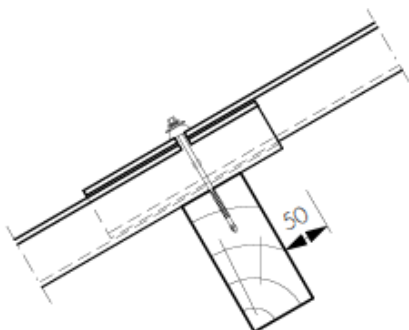
Figuur 2: Haakbout voor metalen I-gording



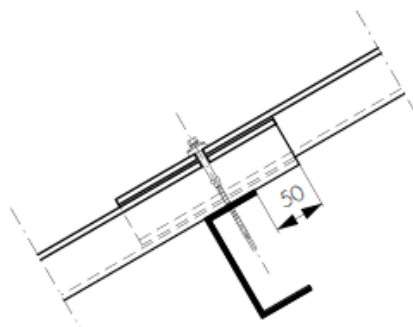
Figuur 3: Schroefbout voor houten gording



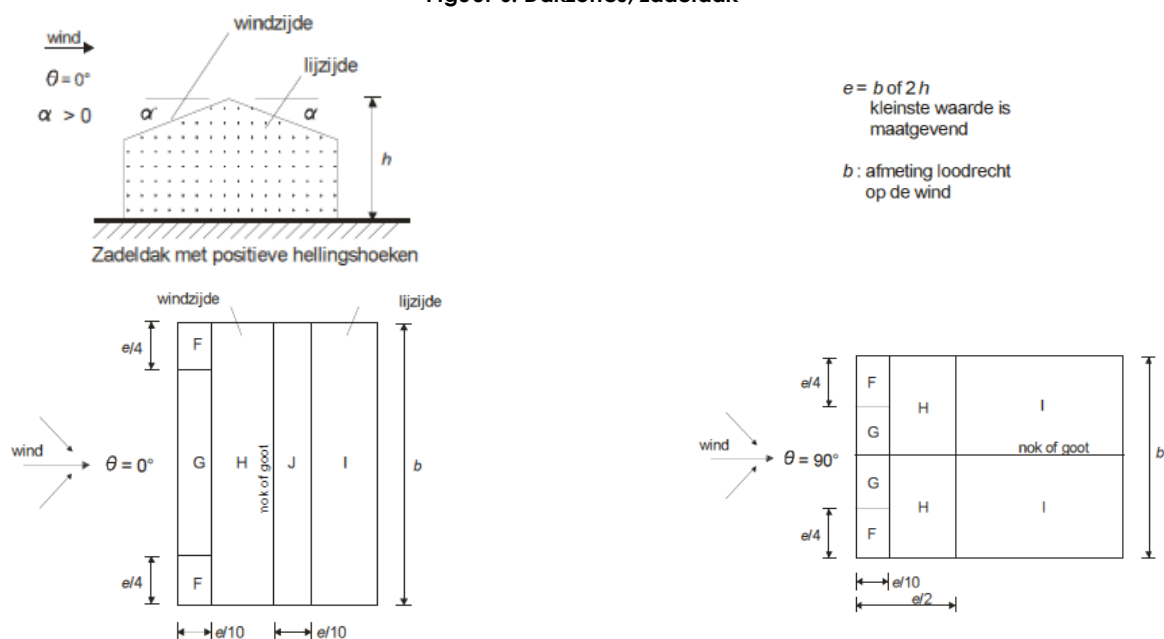
Figuur 4: Zelfborende schroefbout voor houten gording



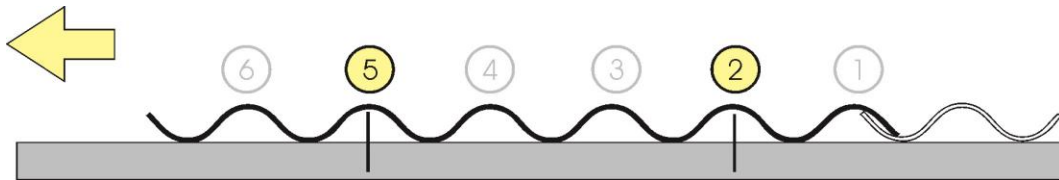
Figuur 5: Zelfborende schroefbout voor stalen draagstructuur



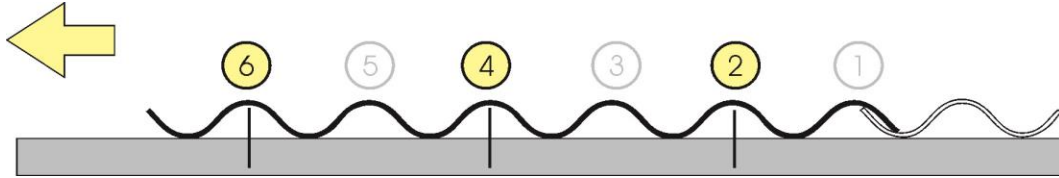
Figuur 6: Dakzones, zadeldak



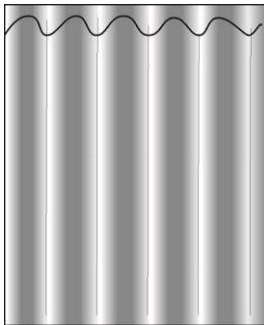
Figuur 7: Plaats van de haak- of schroefbouten per golfplaat



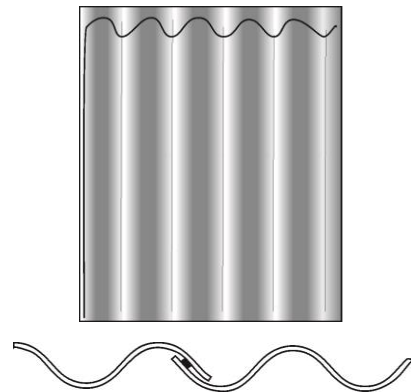
Figuur 8: Plaats van de haak- of schroefbouten aan de dakranden per golfplaat



Figuur 9: Kit tussen lengteoverlapping



Figuur 10: Kit tussen lengte- + breedteoverlapping



6 Prestaties

De fysische en mechanische gegevens van de NT-golfplaten CEMFORT® B65 zijn in de volgende tabel samengevat. Overeenkomstig de proefresultaten, en volgens NBN EN 494 +A3, kunnen de NT golfplaten CEMFORT® B65 worden geklasseerd in de categorie C, klasse 1, X.

De niet-gecoate golfplaten CEMFORT® B65 behoren tot de Euroklasse A1 (brandreactie), de gecode golfplaten behoren tot de Euroklasse A2-s1, d0 (brandreactie) dit volgens NBN EN 13501-1.

De testen werden uitgevoerd in overeenstemming met NBN EN 494.

Tabel 4 – Prestaties

	Criteria van de fabrikant overeenkomstig NBN EN 494	Proefresultaten overeenkomstig NBN EN 494
Dimensies:		
golfbreedte (mm)	177 ± 2,0	X
golfhoogte (mm)	51 ± 3,0	X
plaatbreedte (mm)	1093 +10 / -5	X
plaatlengte (mm)	1220, 1525, 1830, 2135, 2440, 2750, 3050 ± 10	X
plaatdikte (mm)	6,5 ± 0,6	X
haaksheid	≤ 6 mm/m	X
neergaande golf (mm)	7 - 13	X
opgaande golf (mm)	42 - 48	X
Volumemassa oven droog (kg/m³)	≥ 1400	X
Waterabsorptie na 24 h onderdompeling (in % gewicht)	≤ 30 %	X
Waterdichtheid gedurende 24 h waterbelasting	geen druppels	geen druppels
Mechanische belasting (na conditionering 24 h onderdompeling):		
Breukweerstand (N/m) transversaal (voor een overspanning van 1100 mm)	≥ 4250	X
Doorbuiging (interval 20 % - 70 % van de breuklast) bij transversale belasting (mm)	≤ 16,6	X
Breukmoment bij longitudinale belasting (Nm/m) initiële waarde voor de duurzaamheidsproeven	≥ 55	X
Duurzaamheid op basis van de evolutie van het buigmoment (Nm/m) (longitudinaal belast) volgens de condities:		
water	RI ≥ 0,70	X
56 dagen		
onderdompeling water tot verzadiging / droog	RI ≥ 0,70	X
50 cycli		
vorst-dooi	RI ≥ 0,70	X
100 cycli		
hitte (70° C) – regen	geen scheuren	X
50 cycli		
Impactweerstand (NBN EN 15057)	geen doorval	X
x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant		

7 Onderhoud

Het onderhoud van de dakbedekking vereist een jaarlijks visueel nazicht van alle dakelementen op eventuele gebreken die de functie van het dak nadelig beïnvloeden; ervan uit gaande dat de goten minstens voor en na de winter gereinigd worden.

8 Voorwaarden

- A.** Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- C.** Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D.** Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E.** De auteursrechten behoren tot de BUTgb

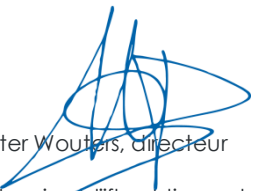
De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEATC, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operators werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Daken", verleend op 18 december 2012.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 15 april 2013

Voor de BUTgb, als geldige verklaring van het goedkeuringsproces


Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Benny De Blaere, directeur generaal

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.